

PROTON MT-150 MINI



แอมป์ไฟฟ้าขาเข้า(AC Input)	200-250 โวลต์ 50/60 เฮิรตซ์(Hz)
กำลังไฟฟ้าที่กินสูงสุด(Max Power Consumption)	4.6 กิโลวัตต์(Kw)
ประสิทธิภาพ(Efficiency)	82 เปอร์เซ็นต์
แอมป์ไฟฟ้าขาออกที่ว่าง(Open Circuit Voltage)	80 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-140 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 40%(Duty Cycle 40%)	-
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)	25 โวลต์ดีซี(Vdc) 120 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 100%(Duty Cycle 100%)	21 โวลต์ 90 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม
อุณหภูมิรอบนอก(Ambient)	10-40 องศา
ระบบป้องกัน(Protection)	ป้องกันไฟฟ้าช๊อตจากรากและป้องกันขณะเชื่อมมีความร้อนสูง(65 องศา)
น้ำหนัก(Weight without Accessories)	5.3 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	105 x 315 x 180 มม.(mm.)
สถานะ	

ตารางเปรียบเทียบคุณสมบัติของเครื่องเชื่อม DC และ AC

ประสิทธิภาพ(Efficiency)	60-85 เปอร์เซ็นต์	45-50 เปอร์เซ็นต์
ประกายไฟเชื่อม(Welding Spark)	น้อย	มาก
ความถี่(Frequency)	ความถี่สูง 53 เฮิรตซ์	ความถี่ต่ำ 50 เฮิรตซ์
รอบการทำงาน(Duty Cycle)	สูง, 60-100 เปอร์เซ็นต์	ต่ำ, 20-60 เปอร์เซ็นต์
พลังงานที่ใช้(Power Consumption)	15 แอมป์	30 แอมป์
น้ำหนัก(Weight)	เบา	หนัก
คุณสมบัติการเชื่อม(Welding Utility)	โลหะ, เหล็ก, สแตนเลส	โลหะ, เหล็ก
การปรับพลังงานในการเชื่อม(Welding Range)	5-140 แอมป์	100 แอมป์-300 แอมป์
ขนาดของสว่านเชื่อม(Welding Electrode)	0.6-4 มม.	1.6-3.2 มม.
ระบบป้องกัน(Protection)	*ป้องกันไฟฟ้าช๊อตจากราก *ป้องกันขณะเชื่อมมีความร้อนสูง	ไม่มี
การสิ้นเปลืองของขั้วไม่ได้อิฐเชื่อม(Power Consumption)	0.1 - 0.2 แอมป์	7-8 แอมป์

☐ เครื่องเชื่อม DC PROTON 150 XP ☐ เครื่องเชื่อม AC 300 แอมป์

PROTON 150 TIG

คุณสมบัติของเครื่อง
ทำงานได้สองระบบคือ TIG-DC และ ARC MMA
มีน้ำหนักเบา เหมาะสำหรับการพกพา ใช้งานทั้งใน สถานะนอกสถานที่ มีประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง
การประกอบอุปกรณ์ต่างๆ สะดวกและง่ายต่อการใช้งาน ประสิทธิภาพสูงกว่าเชื่อมปกติถึง 40%



PROTON 190



PROTON 150 XP



PROTON MT-150 MINI

PROTON 150 TIG

ORBIT DIGITAL CREATION

PROTON 190

ORBIT DIGITAL CREATION



คุณสมบัติของเครื่อง
ทำงานได้สองระบบ คือ TIG-DC และ MAR MMA มีน้ำหนักเบา เหมาะสำหรับการพกพา ใช้งานทั้งใน และนอกสถานที่ มีประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง การประกอบอุปกรณ์ต่างๆ สะดวกและง่ายต่อการใช้งาน ประหยัดไฟกว่าตู้เชื่อมหม้อแปลง 40%



แรงดันไฟฟ้าขาเข้า(AC Input)	200-250 โวลต์ 50/60 เฮิรตซ์ (Hz)
อุปกรณ์ตัดต่อวงจร(Circuit Breaker)	-
กำลังไฟฟ้าด้านเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	6 กิโลวัตต์(Kw)
ประสิทธิภาพ(Efficiency)	82 เปอร์เซ็นต์
แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ(Open Circuit Voltage)	95 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-180 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 40%(Duty Cycle 40%)	-
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)	27 โวลต์ดีซี 160 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 100%(Duty Cycle 100%)	26 โวลต์ดีซี 140 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม
อุณหภูมิภายนอก(Ambient)	10-40 องศา
ระบบป้องกัน(Protection)	ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรขาออกและป้องกันขณะเครื่องมีความร้อนสูง(65 องศา)
น้ำหนัก(Weight without Accessories)	10 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	130x406x205 มม.(mm.)

ชุดเชื่อมไฟฟ้า ARC MMA Welding Kit

- สายเชื่อมไฟฟ้าพร้อมหัวเชื่อม ยาว 5 เมตร 1 เส้น
- สายดินพร้อมหัวจับ ยาว 3 เมตร 1 เส้น



เครื่องเชื่อมไฟฟ้า INVERTER สองระบบ TIG-DC & ARC MMA ORBIT PROTON รุ่น PROTON 150 TIG

ข้อมูลด้านเทคนิค

แรงดันไฟฟ้าขาเข้า (AC Input)	200-250 โวลต์(V)
ความถี่(Frequency)	50 เฮิรตซ์ (Hz)
เฟส (Phase)	12 เฟส (Ph)
กระแสด้านเข้าสูงสุด(Max Input Current)	21 แอมป์ (A)
กำลังไฟฟ้าด้านเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	4.6 กิโลวัตต์(Kw)
แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ(Open circuit Voltage)*	80 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-140 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)**	140 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม(Cooling Fan)
ขนาดขั้วเชื่อมไฟฟ้า (Usable Electrode)	1.6 - 4 มม.(mm.)
น้ำหนักไม่รวมอุปกรณ์ (Weight without Accessories)	8.5 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	130x330x290 มม.(Kg.)

อุปกรณ์มาตรฐาน

- ชุดเชื่อมไฟฟ้า ARC MMA Welding Kit
 - สายเชื่อมไฟฟ้าพร้อมหัวเชื่อม ยาว 3 เมตร 1 เส้น
 - สายดินพร้อมหัวจับ ยาว 3 เมตร 1 เส้น
- ชุดสายเชื่อม TIG 7.6 เมตร 1 ชุด
 - A : Gas Regulator with Flowmeter 1 ตัว
 - B : ท่อแก๊ส 6x11 มม. 5 เมตร 1 เส้น
 - C : Tungsten
 - D : Electrode Holder 2.4 มม. 1 อัน
 - Electrode Holder 1.6 มม. 1 อัน
 - E : Electrode Diffuser 2.4 มม. 1 อัน
 - F : Ceramic Nozzle #5 1 อัน
 - Ceramic Nozzle #6 1 อัน



* Mode ARC MMA **At room temperature 25 C คุณสมบัติและอุปกรณ์เสริมมาตรฐานต่างๆอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

PROTON 150 XP

แรงดันไฟฟ้าขาเข้า(AC Input)	200-250 โวลต์ 50/60 เฮิรตซ์(Hz)
อุปกรณ์ตัดต่อวงจร(Circuit Breaker)	-
กำลังไฟฟ้าด้านเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	4.6 กิโลวัตต์ (Kw)
ประสิทธิภาพ(Efficiency)	82 เปอร์เซ็นต์
แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ(Open Circuit Voltage)	80 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-140 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 40%(Duty Cycle 40%)	-
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)	25 โวลต์ดีซี(Vdc) 120 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 100%(Duty Cycle 100%)	21 โวลต์ 90 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม
อุณหภูมิภายนอก(Ambient)	10-40 องศา
ระบบป้องกัน(Protection)	ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรขาออกและป้องกันขณะเครื่องมีความร้อนสูง(65 องศา)
น้ำหนัก(Weight without Accessories)	7.8 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	130x330x250 มม.(mm.)

